

# DÔME DU DALEK

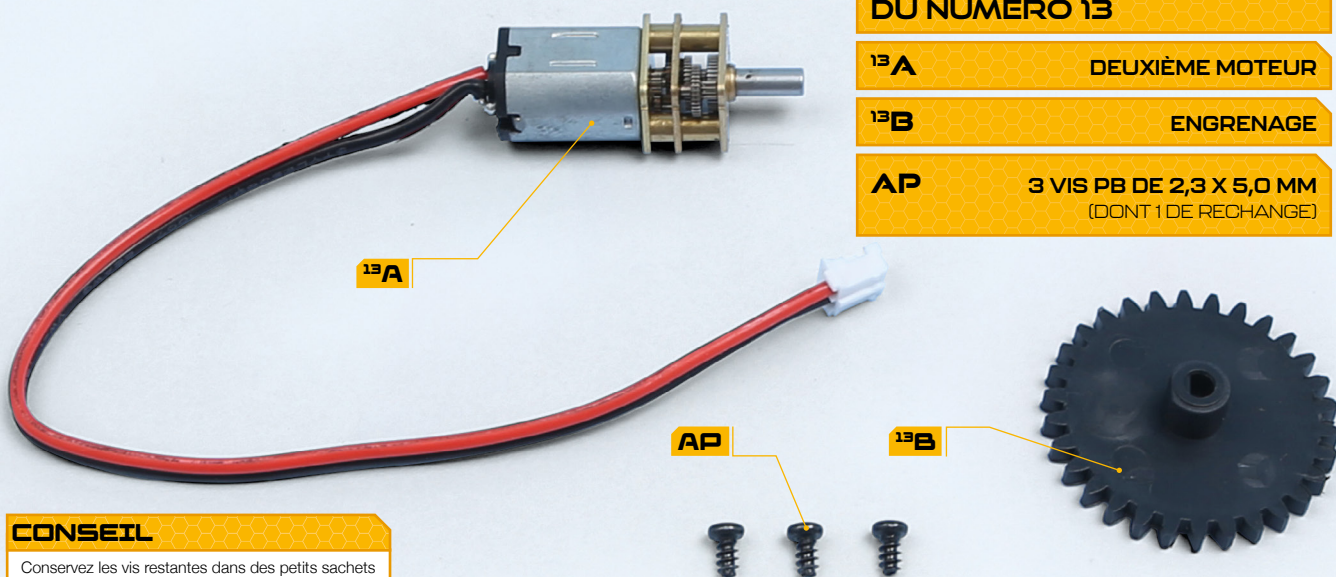
## DEUXIÈME MOTEUR

### COMPOSANTS DU NUMÉRO 13

**13A** DEUXIÈME MOTEUR

**13B** ENGRENAGE

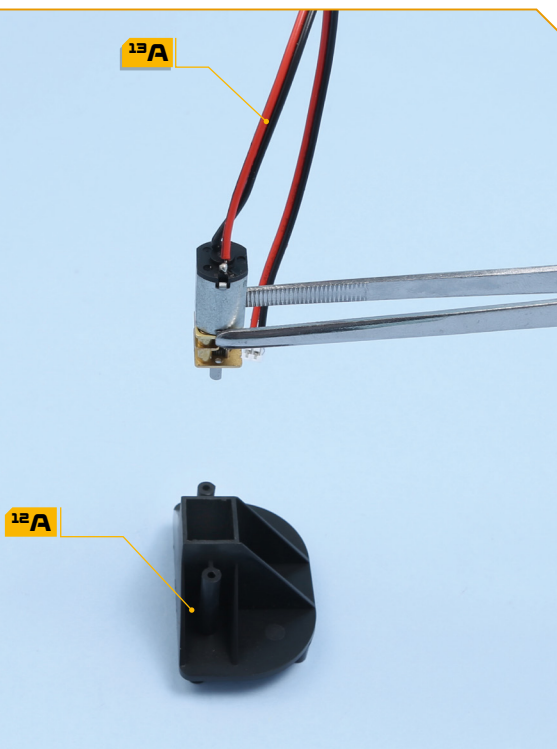
**AP** 3 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM  
(DONT 1 DE RECHANGE)



### CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

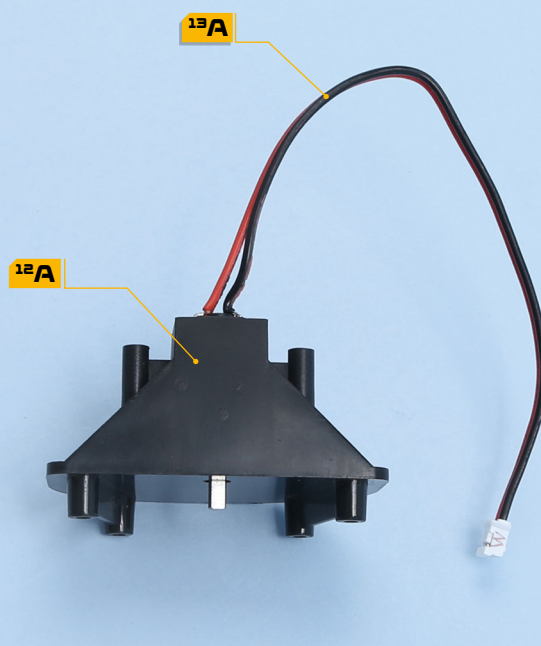
1



### #13-01

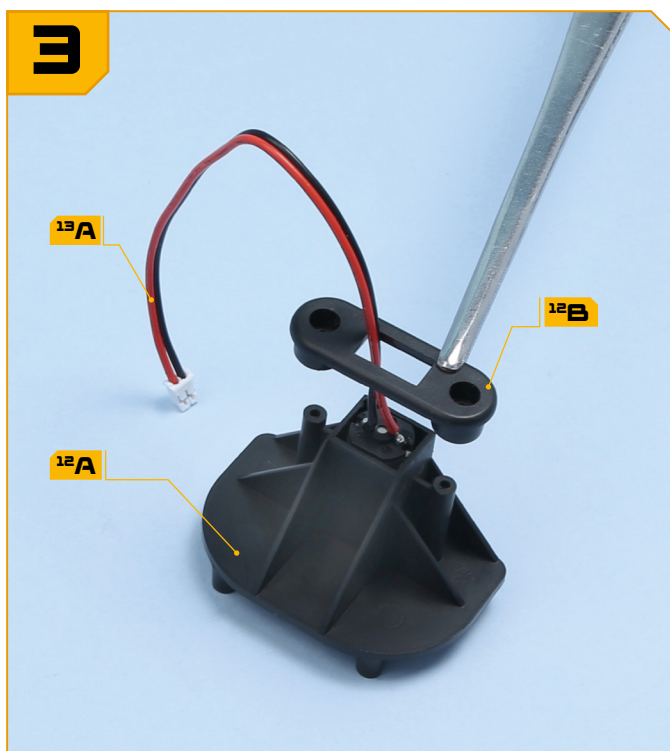
Prenez le boîtier du moteur **12A** reçu avec le numéro précédent, puis insérez jusqu'en butée le deuxième moteur **13A** dans l'extrémité ouverte du logement.

2



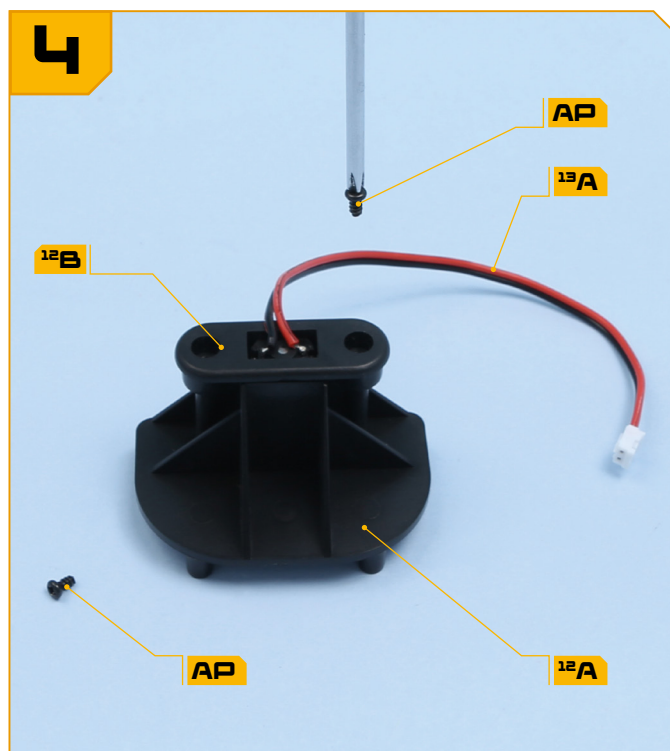
### #13-02

L'axe à l'extrémité du moteur **13A** s'insère dans un orifice à la base du boîtier **12A**.



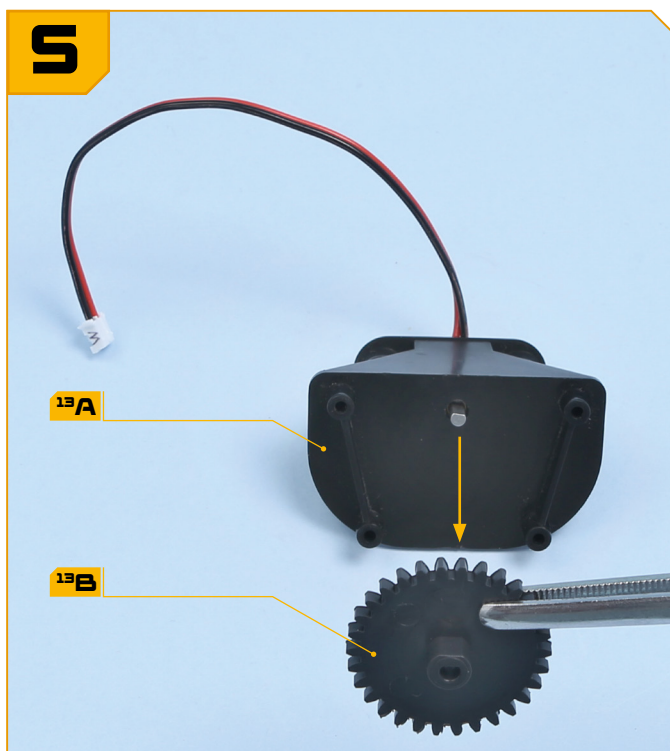
**#13-03**

Faites passer le câble du moteur **13A** à travers l'ouverture dans le couvercle du moteur **12B**, puis positionnez le couvercle sur le logement **12A** de façon que tous les trous de vis soient alignés.



**#13-04**

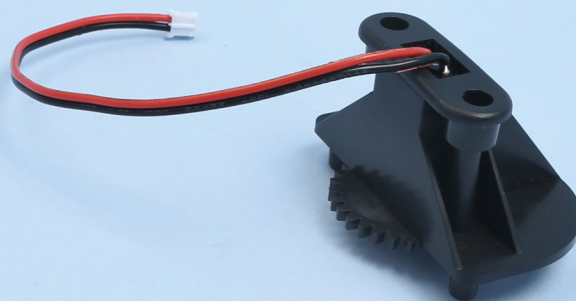
Fixez le couvercle **12B** au logement **12A** à l'aide de deux vis **AP**.



**#13-05**

Insérez l'axe en forme de D du moteur **13A** dans l'orifice en forme de D, situé au centre de l'engrenage **13B**, comme illustré. Notez que la partie plate de l'engrenage doit être orientée vers le logement du moteur. Il faudra exercer une pression pour engager correctement l'engrenage.

**ASSEMBLAGE TERMINÉ**

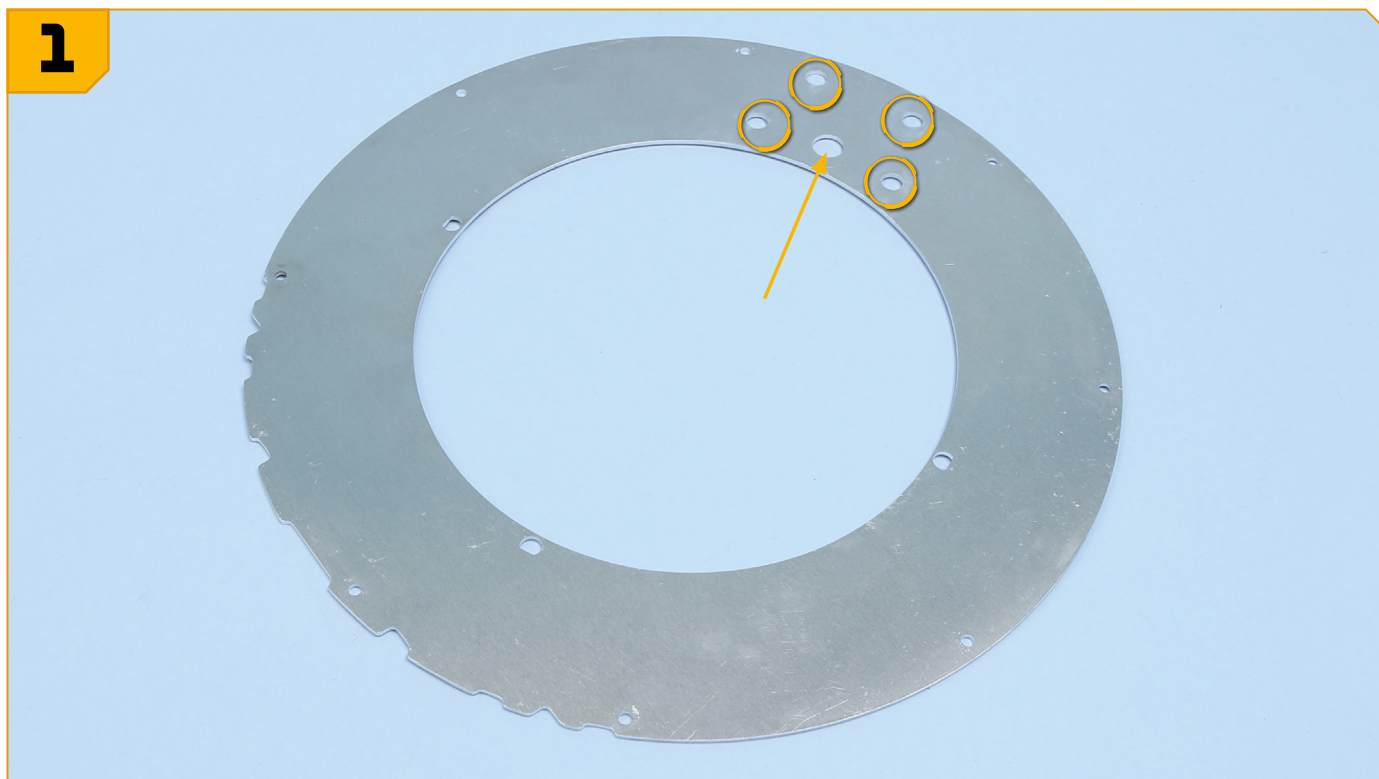
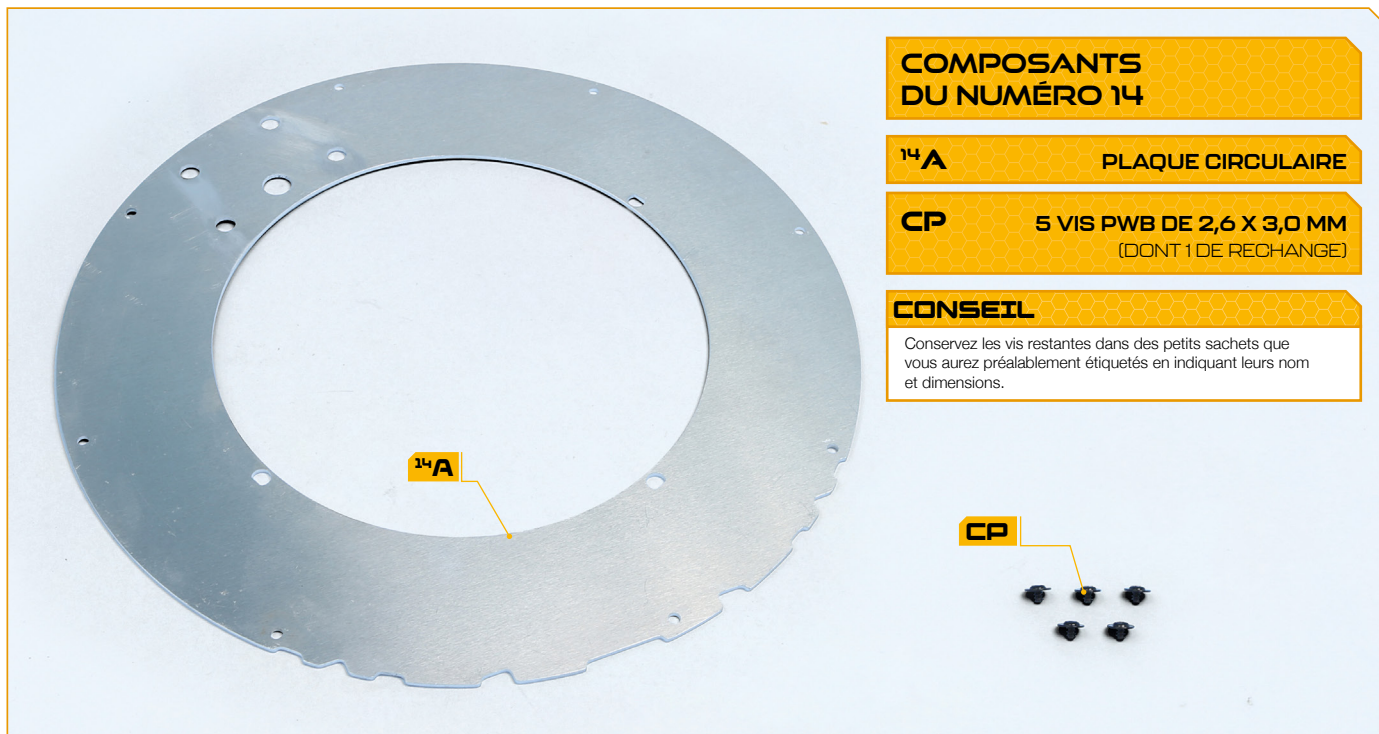


**#013-ASSEMBLAGE TERMINÉ**

Un deuxième moteur est désormais installé à l'intérieur de son logement, et un engrenage a été placé.

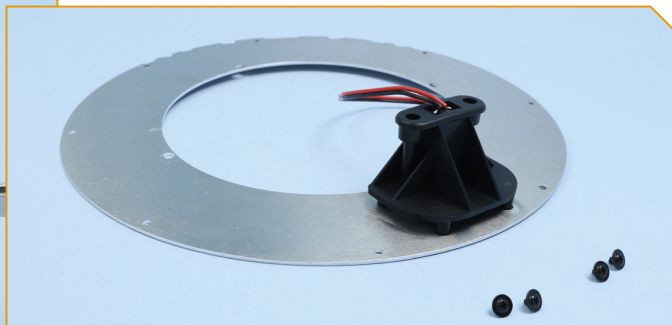
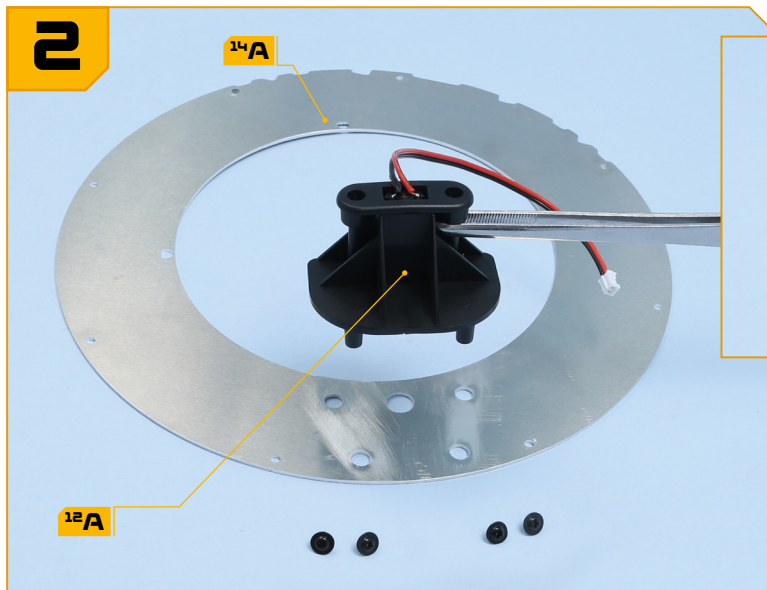
# DÔME DU DALEK

## LA PLAQUE CIRCULAIRE



### #14-01

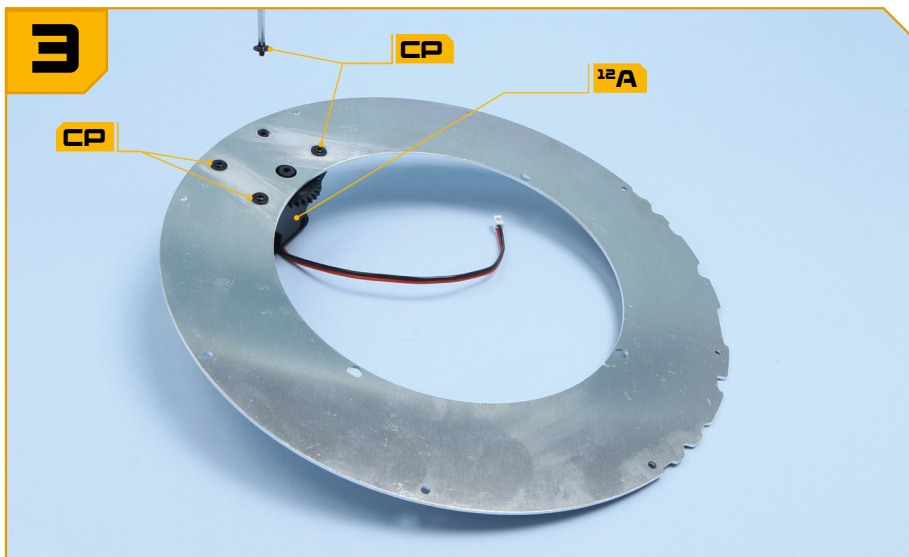
Prenez la plaque circulaire **14A** et repérez les quatre trous de vis (voir cercles). Il y a également un trou plus large (voir flèche).



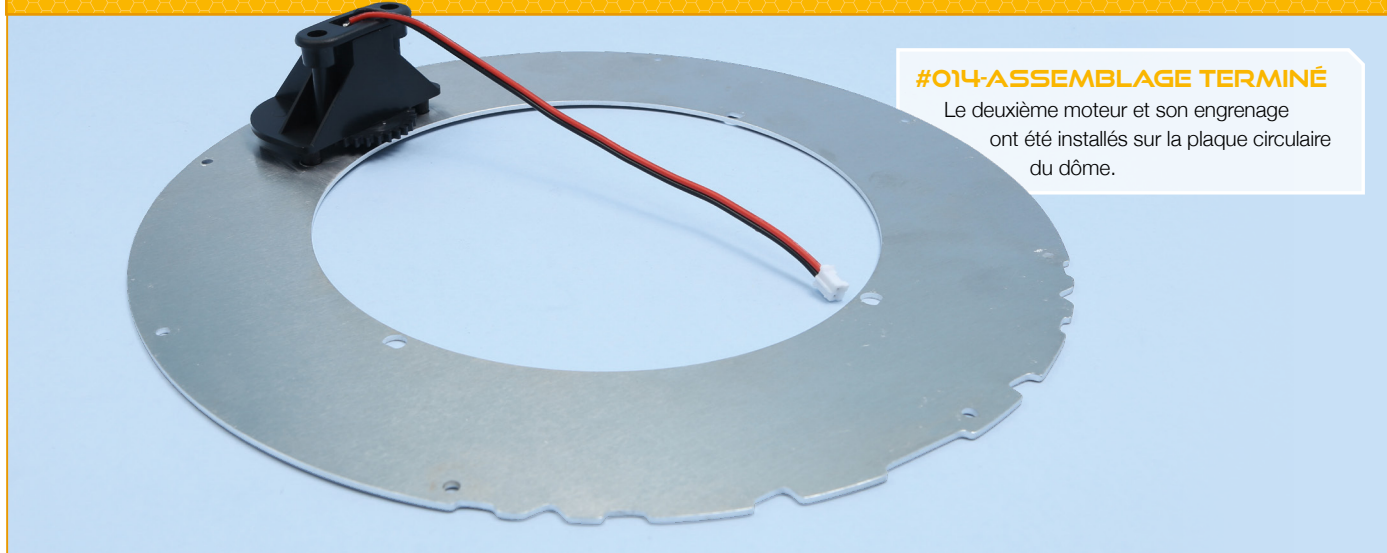
**#14-02**

Prenez le moteur et le boîtier assemblés dans le numéro précédent. Placez le boîtier sur la plaque, en veillant à aligner les douilles de vissage à la base de la pièce **12A** avec les trous de vis de la plaque. Simultanément, assurez-vous que l'axe central de l'engrenage **13B** s'insère bien le grand orifice de la plaque (identifié par la flèche à l'étape 1).

**#14-03**  
 En maintenant le boîtier en place, retournez l'ensemble afin de pouvoir le fixer à l'aide de quatre vis **CP**.



**ASSEMBLAGE TERMINÉ**



**#014-ASSEMBLAGE TERMINÉ**

Le deuxième moteur et son engrenage ont été installés sur la plaque circulaire du dôme.

# DÔME DU DALEK

LE PLATEAU DE SUPPORT DE L'ENGRENAGE  
DE LA PLAQUE TOURNANTE DU DÔME

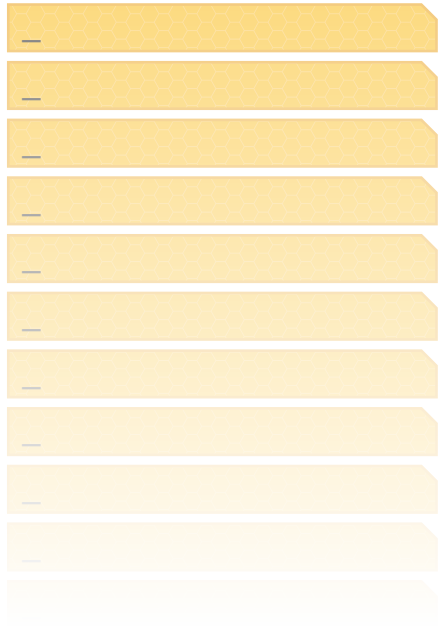


## COMPOSANTS DU NUMÉRO 15

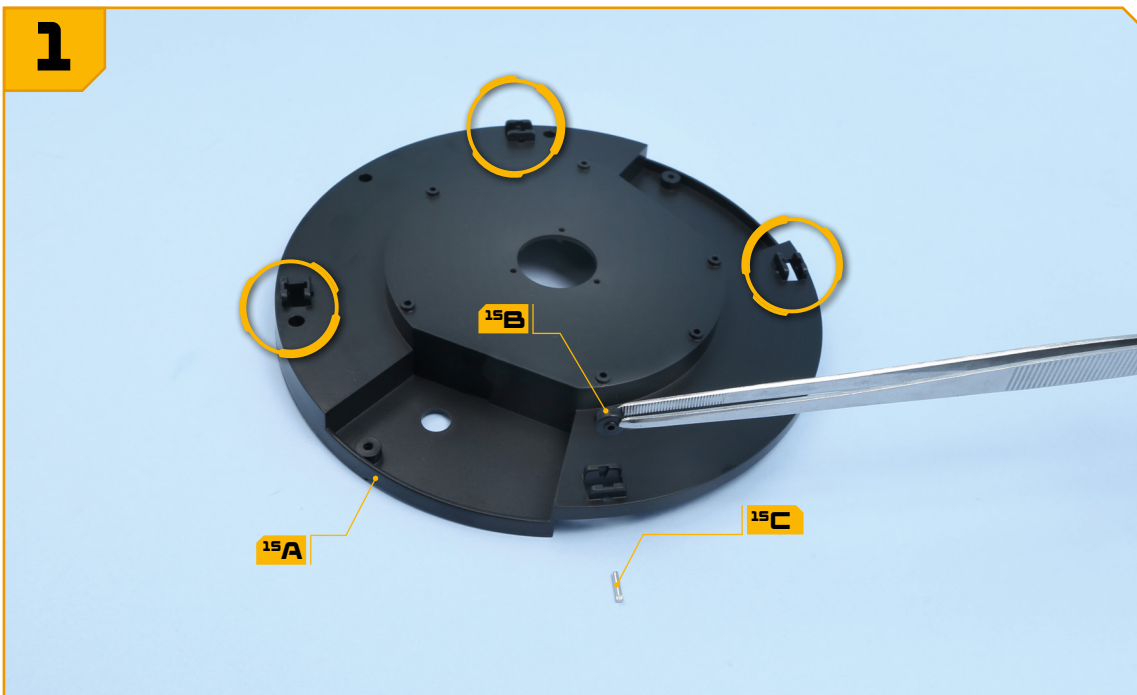
**15A** PLATEAU DE SUPPORT  
D'ENGRENAGE

**15B** QUATRE GALETS

**15C** QUATRE AXES DE GALETS

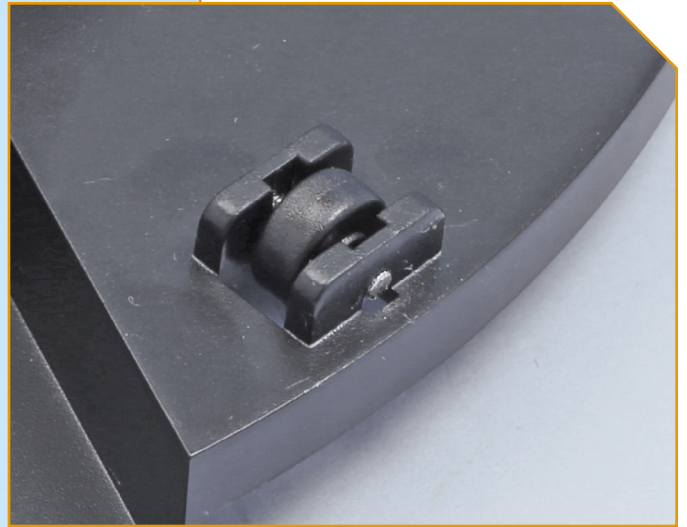
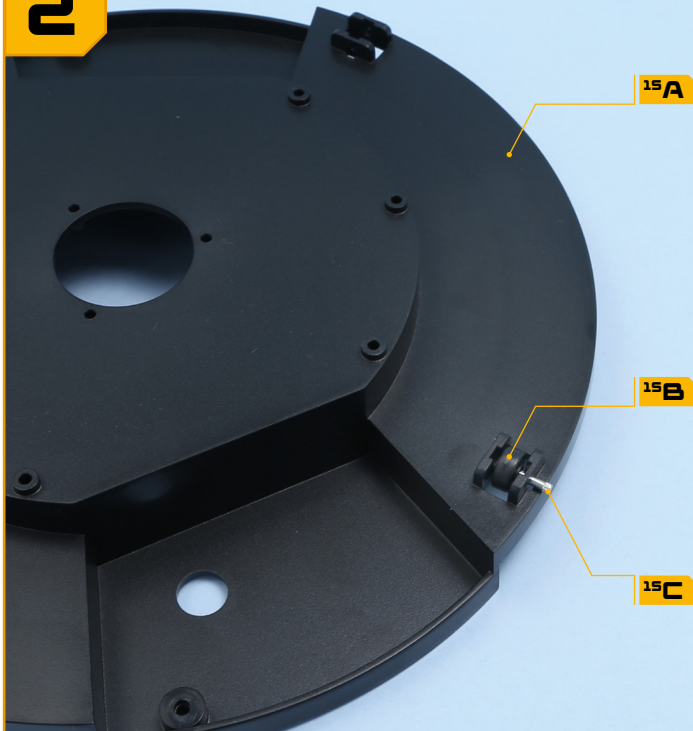


**1**

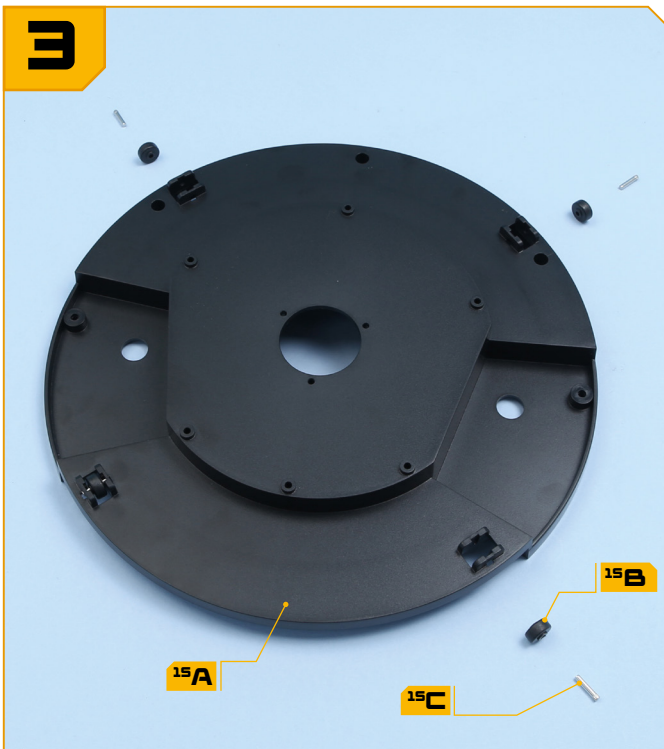


### #15-01

Prenez le plateau de support **15A** ainsi que l'un des galets **15B**. Repérez les quatre emplacements prévus pour accueillir les galets (chacun constitué de pattes de chaque côté d'une encoche rectangulaire). Insérez le premier galet **15B** dans l'un de ces quatre emplacements (voir cercles ci-contre).

**2****#15-02**

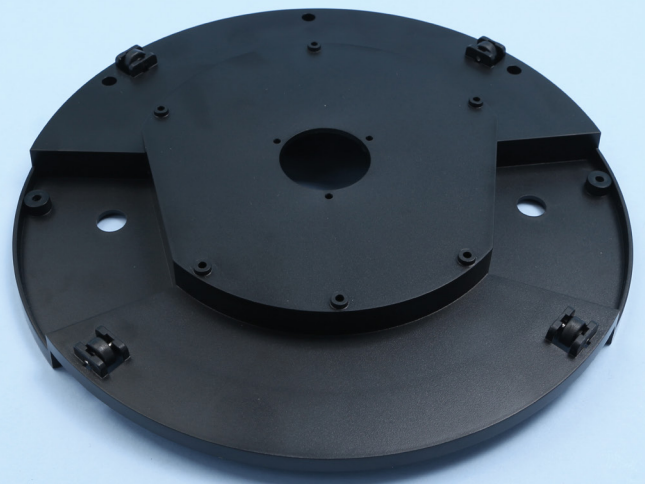
Fixez le galet **15B** en position en insérant un axe **15C** dans la languette extérieure : faites-le passer au centre du galet, puis poursuivez jusqu'à la patte intérieure. Introduisez d'abord l'extrémité lisse de l'axe.

**3****#15-03**

Répétez exactement le même processus pour les trois autres galets **15B** restants. Installez-les un par un, en fixant chaque galet à l'aide d'un axe **15C**.

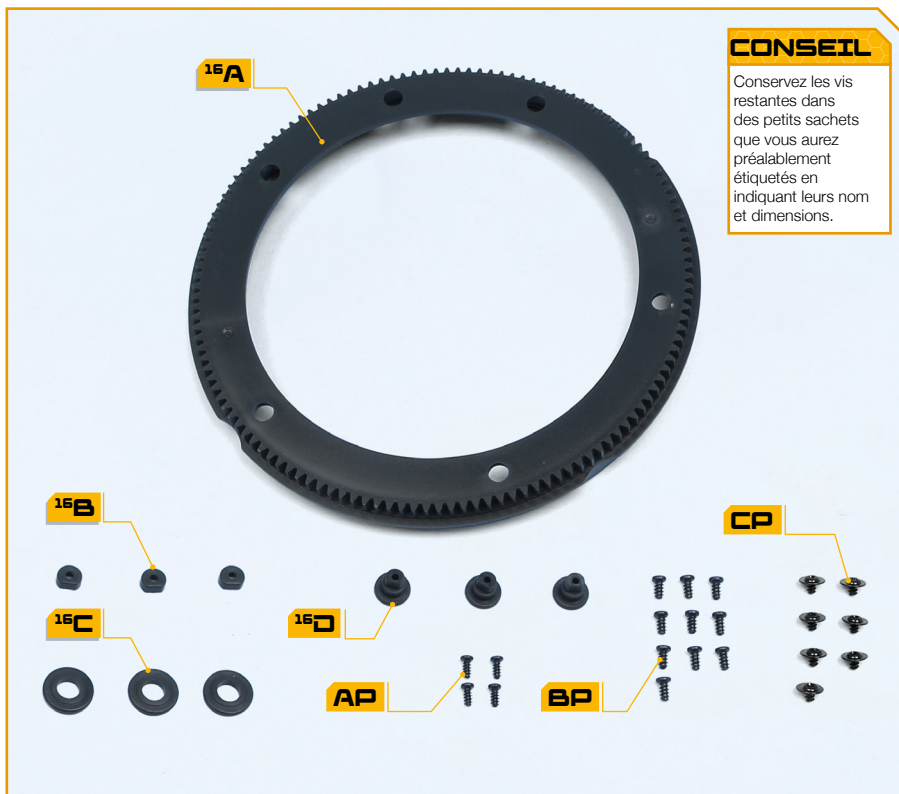
**ASSEMBLAGE TERMINÉ****#015-ASSEMBLAGE TERMINÉ**

Les galets sont désormais installés sur le plateau de support d'engrenage.



# DÔME DU DALEK

## MÉCANISME DE ROTATION DU DÔME



### CONSEIL

Conservez les vis restantes dans des petits sachets que vous aurez préalablement étiquetés en indiquant leurs nom et dimensions.

### COMPOSANTS DU NUMÉRO 16

**16A** ANNEAU DENTÉ

**16B** TROIS CHAPEAUX DE GALETS DE POSITIONNEMENT

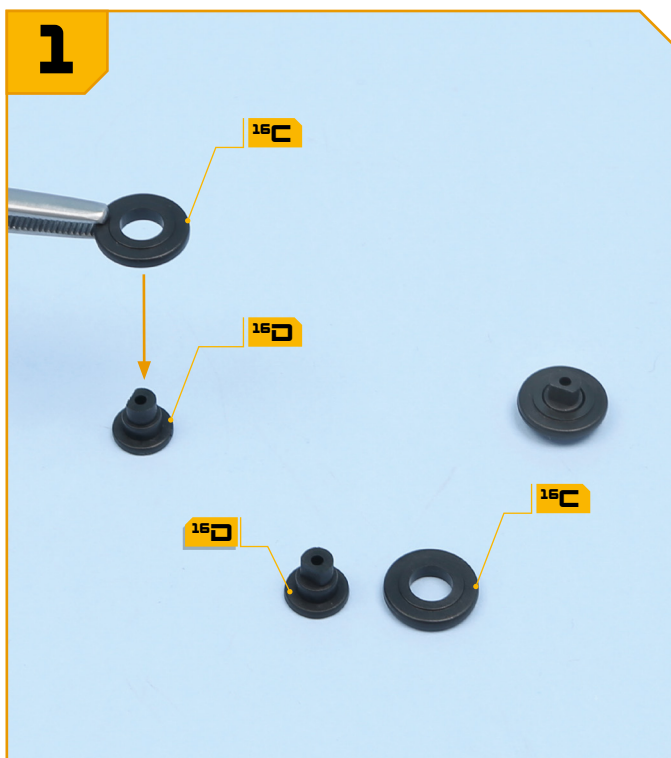
**16C** TROIS GALETS DE POSITIONNEMENT

**16D** TROIS MOYEURS DE GALETS DE POSITIONNEMENT

**AP** 4 VIS PB DE 2,3 X 5,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

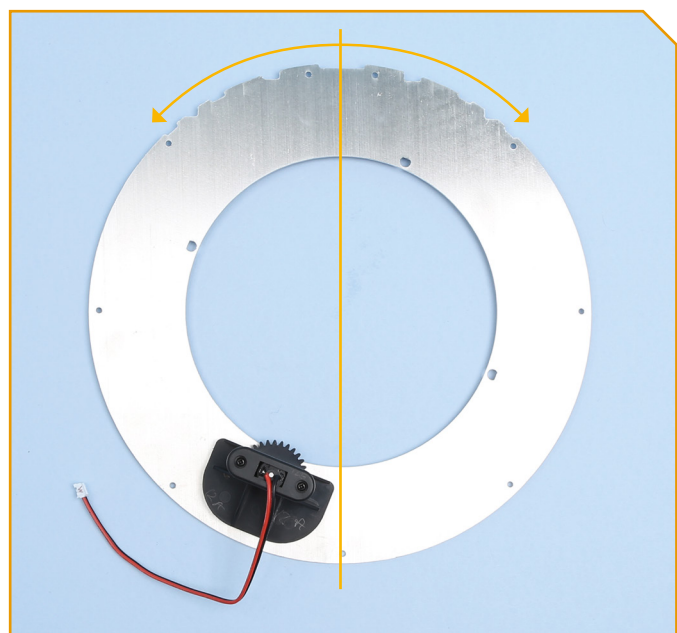
**BP** 10 VIS PB DE 2,6 X 5,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)

**CP** 7 VIS PWB DE 2,6 X 3,0 MM (DONT 1 DE RECHANGE)



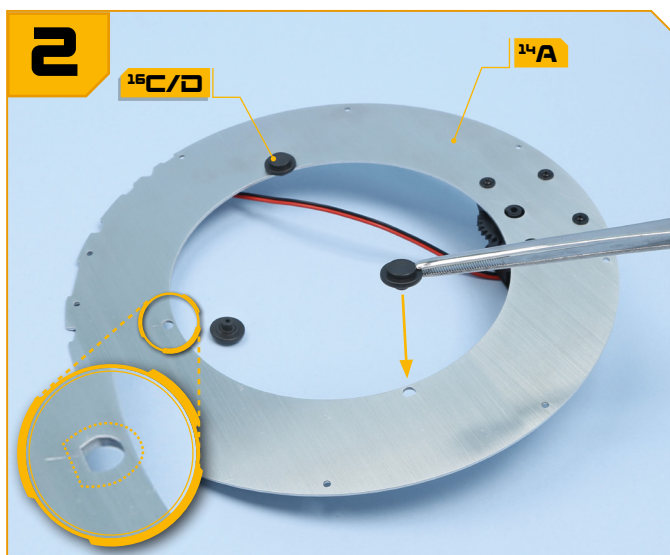
### #16-01

Prenez les trois moyeux **16D** et les trois galets **16C**. Emboîtez chaque galet sur un moyeu.

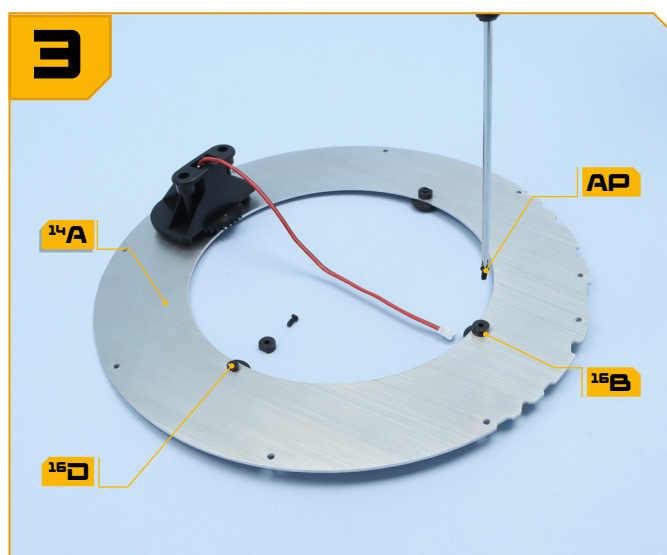


### ASTUCE

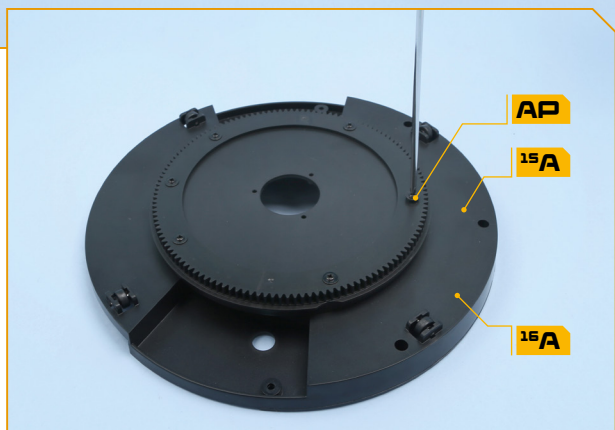
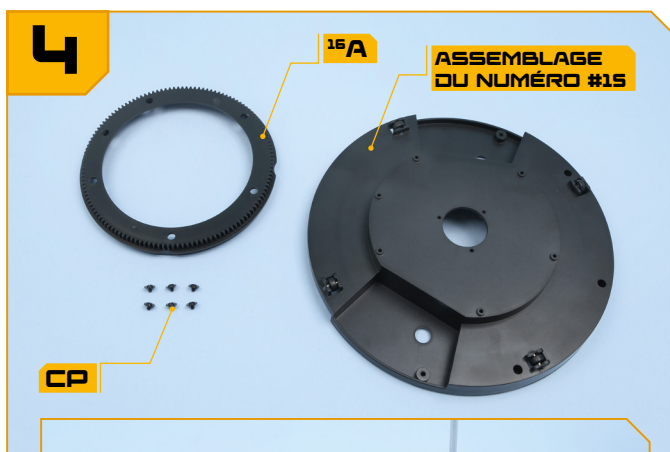
Avant de poursuivre, munissez-vous de la plaque circulaire assemblée au numéro 14 et vérifiez la position du moteur. Ce dernier se trouve sur la face supérieure de la plaque **14A**, pas tout à fait au centre. Pour vous repérer, localisez le point central de l'ensemble des encoches situées sur le chant de la plaque **14A** (il s'agit de la plus grande encoche). Tracez mentalement une ligne à travers la plaque, traversant exactement au centre de ces encoches : le moteur doit alors se trouver à gauche de cet axe central. Si le moteur n'est pas positionné comme indiqué, desserrez les vis de fixation, retournez la plaque circulaire, puis refixez le moteur.

**#16-02**

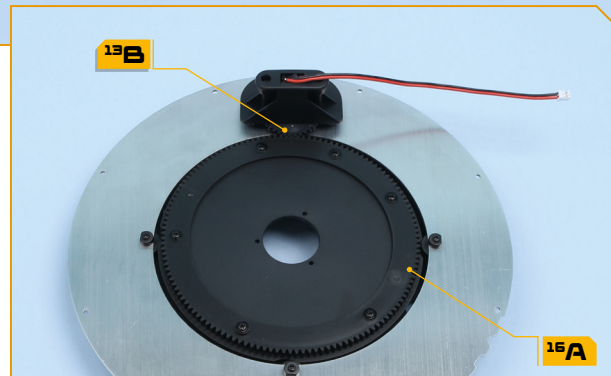
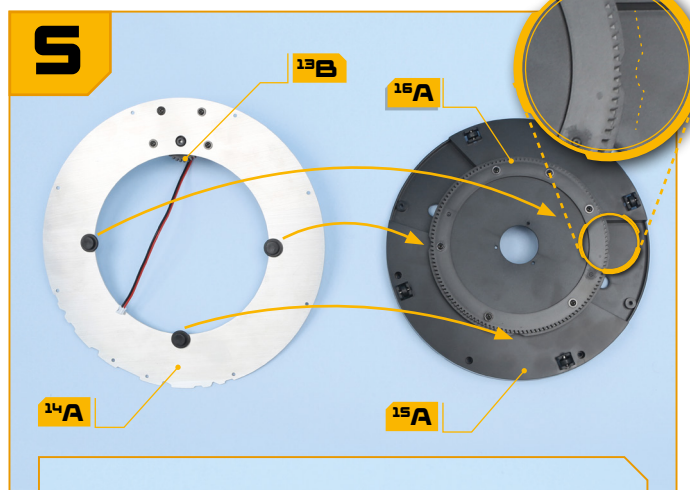
Prenez l'assemblage de la plaque circulaire du numéro 14 et placez-le à l'envers, en veillant à ne pas abîmer le moteur. Insérez les trois moyeux **16D** dans les trois orifices situés à proximité du bord intérieur de la plaque circulaire **14A** : les tiges des moyeux, profilées en D, s'insèrent dans les orifices profilés en D de la pièce **14A**.

**#16-03**

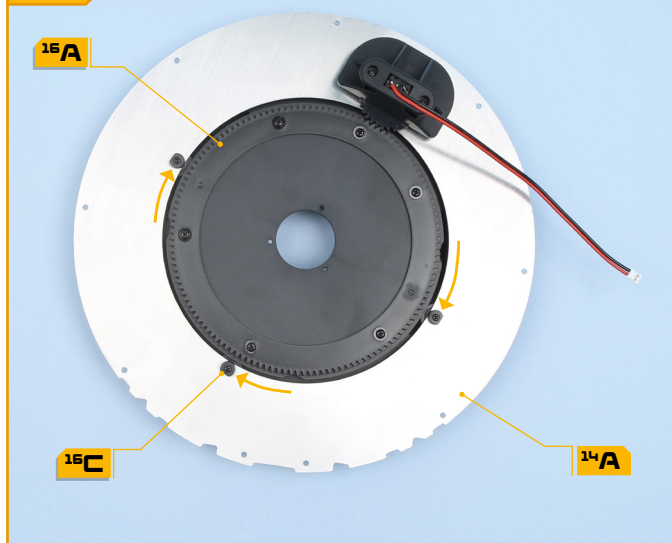
Retournez la plaque pour la remettre à l'endroit. Prenez les trois chapeaux **16B** et installez-les sur le dessus des moyeux **16D**. Fixez chaque chapeau en place à l'aide d'une vis **AP**.

**#16-04**

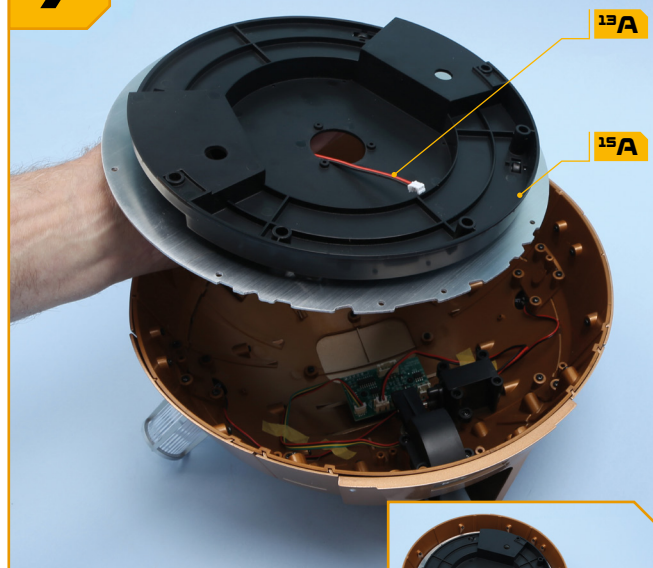
Récupérez l'assemblage du support d'engrenage obtenu au numéro précédent et placez l'anneau denté **16A** en son centre, de sorte que les douilles de vissage sur la pièce **15A** viennent se loger dans les grands orifices sur la pièce **16A**. L'espacement entre les orifices de vis diffère sur les deux faces de l'anneau **16A**, assurant ainsi que l'anneau soit monté dans le bon sens. Fixez l'anneau à l'aide de six vis à collerette **CP**.

**#16-05**

Prenez l'assemblage de la plaque circulaire réalisé à l'étape 3 et installez-le au-dessus de l'ensemble de l'anneau denté obtenu à l'étape 4. Les trois galets **16C** solidaires de la pièce **14A** s'insèrent dans des logements de l'anneau denté **16A** (voir flèches ci-dessus). Veillez à ce que les dents de l'engrenage **13B** s'enclenchent correctement dans celles de l'anneau denté **16A** (voir ci-dessus).

**6****#16-06**

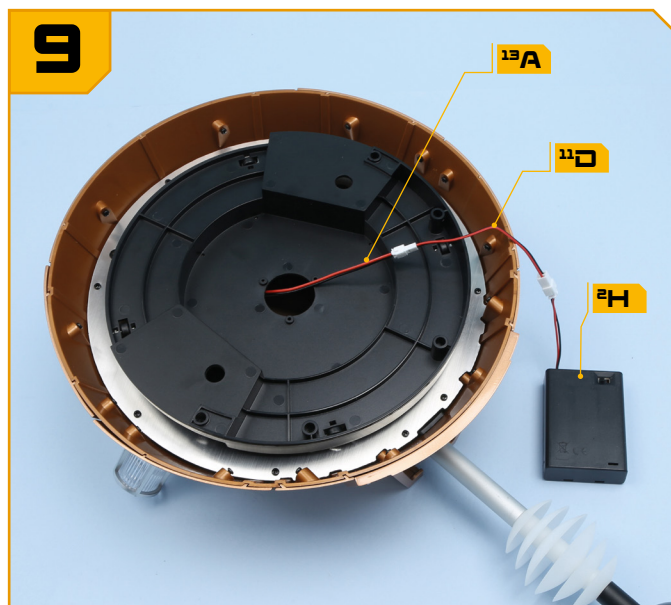
Appuyez délicatement sur la plaque circulaire **14A** et faites-la pivoter afin d'éloigner les trois galets de positionnement **16C** des encoches de l'anneau denté **16A**.

**7****#16-07**

Prenez l'ensemble du dôme réalisé au numéro 12 et assurez-vous que tous les câbles sont maintenus à l'intérieur du dôme à l'aide de ruban adhésif. Descendez doucement l'assemblage de la base, obtenu à l'étape 6, à l'intérieur du dôme. Faites passer le connecteur du moteur **13A** — installé lors du numéro 14 — vers le haut à travers le trou central de la pièce **15A**. Le moteur fixé à la plaque **14A** doit se retrouver dans le dôme à l'opposé de l'œil ; les encoches sur le chant de la plaque circulaire **14A** s'adaptent aux formes de l'intérieur du dôme.

**8****#16-08**

Fixez la plaque circulaire **14A** à l'intérieur du dôme : neuf trous vis (voir cercles) sont répartis à proximité du chant extérieur de la plaque **14A** et s'alignent avec les douilles de vissage à l'intérieur du dôme. Fixez l'ensemble à l'aide de neuf vis **BP**.

**9****#16-09**

Prenez le boîtier de piles **2H** issu du numéro 2. Vérifiez qu'il contient bien des piles et qu'il est en position « OFF ». Branchez le câble du boîtier à piles dans le grand connecteur du câble pour test **11D**, ensuite connectez le petit connecteur au connecteur du moteur **13A**, préalablement passé à travers le trou central lors de l'étape précédente.

10

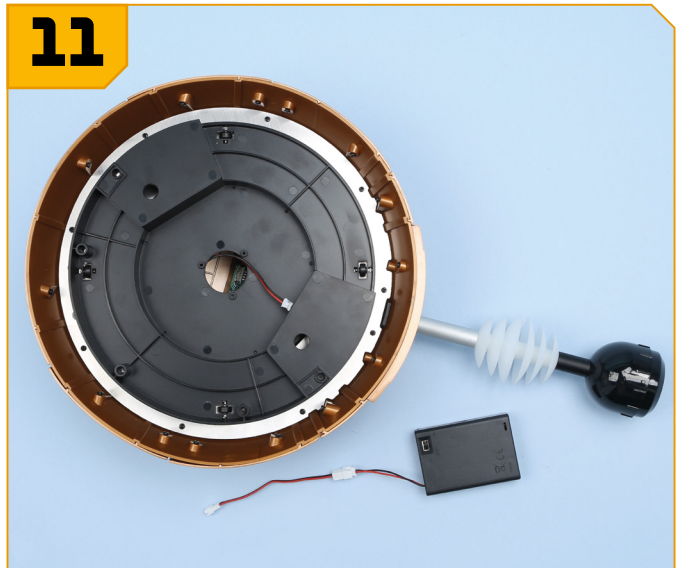


## #16-10

Pour tester le moteur, il vous faudra placer le dôme sur une boîte carrée ou cylindrique (ou équivalent) dont les côtés ou le diamètre mesurent entre 15 et 18 cm. Une fois le dôme bien stable sur ce support, vous pouvez tester le moteur en allumant le boîtier à piles. Le dôme commencera alors à tourner.

**Dans cette configuration de test, il ne tournera que dans un seul sens, mais une fois le modèle finalisé, il tournera dans les deux directions.**

11



## #16-11

Après le test, éteignez le boîtier à piles et débranchez les câbles. Rangez soigneusement l'ensemble. Contrôlez que les galets de positionnement ne sont pas alignés avec les encoches de l'anneau denté, de façon à bien maintenir le plateau de support d'engrenage **15A** en place.

## ASSEMBLAGE TERMINÉ

## #016-ASSEMBLAGE TERMINÉ

Un anneau denté et des galets de positionnement ont été installés sur une plaque de base du dôme, et la rotation du dôme a été testée.

